

Stampato su carta ecologica

OR/HT

Номинальный объем загрузки Nominal load	Kg/Kr	50	100	150	250	500
Проектное давление Design pressure	Bar/Атм.	5	5	5	5	5
Проектная температура Design temperature	°C	158	158	158	158	158
Диаметр автоклава Cylinder diameter	mm/мм	1000	1000	1250	1400	1400
Количество загрузочных тележек Number of material carriers	шт	1	1	1	1	2
Количество насадочных веретен Number of spindles per material carrier	шт	9	15	20	33	33
Количество бобин на веретене Number of cones per spindle	шт	4	4	5	5	5
Макс. диаметр бобины Max. cone diameter	mm/мм	215	215	215	215	215
Вес бобины Cone weight	Kg/Kr	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Высота бобины Cone height	mm/мм	170	170	170	170	170
Установочная мощность Installed power	kW/kB	12	15	22	32	60

Ориент. данные - non binding details

# OR/HT

Macchina a asse orizzontale per la tintura e il candeggio del filato in rocche mod. OR/HT  
 Horizontal-axis machine for the dyeing and bleaching of yarn in packages mod. OR/HT  
 Автомат для отбеливания и крашения пряжи с горизонтальной красильной камерой.



**Flainox s.r.l.** a socio unico

13854 Quaregna (BI) - Italy - via G. Leopardi, 5  
 tel. +39 015.98.06.80 - fax +39 015.94.771  
 info@flainox.com - www.flainox.com  
 www.flainox.com/blog



## Macchina ad asse orizzontale per la tintura e il candeggio del filato in rocche mod. OR/HT

Caratteristiche principali:

Costruzione in acciaio inox AISI 316/L.  
Temperatura massima di lavoro: 147°C.  
Pressurizzazione con cuscino d'aria o a ricircolo esterno del bagno.  
Dispositivi per la riduzione sino al 50% del carico nominale a rapporto bagno costante.  
Sistemi automatici d'accoppiamento con ricambio totale del bagno per la tintura di grandi quantità.  
Costruzione secondo normative europee per apparecchi a pressione (P.E.D.) e certificazione A.S.M.E.  
PC Industriale operante in ambiente windows con assistenza on-line remotata.

## Horizontal-axis machine for the dyeing and bleaching of yarn in packages mod. OR/HT

Main features:

Construction in stainless steel AISI 316/L.  
Maximum working temperature: 147°C.  
Pressurization obtained by air-pad or bath recirculation.  
Devices to reduce the loading up to 50% of the nominal load keeping unchanged the bath ratio.  
Automatic coupling systems with total bath exchange for the dyeing of bigger lots  
Construction to European standards in relation to pressurized machines (P.E.D.) and in accordance to A.S.M.E. standards.  
Industrial PC operating in Windows software and offering remote on-line assistance.

## Máquina de eje horizontal para la tintura y blanqueo de conos mod. OR/HT

Características principales:

Construcción en acero inoxidable AISI 316/L.  
Temperatura máxima de ejercicio: 147°C.  
Presurización obtenida por introducción de aire o hidráulicamente.  
Dispositivos para reducir la carga hasta el 50% de la carga nominal manteniendo la relación de baño.  
Dispositivos automático de acoplamiento con el intercambio total de baño para el teñido de lotes grandes.  
Construcción según las normativas europeas para aparatos a presión (P.E.D.) y certificación A.S.M.E.  
PC Industrial que trabaja en ambiente Windows con la asistencia on-line.

## Автомат для отбеливания и крашения пряжи с горизонтальной красильной камерой.

Основные характеристики автомата:

Корпус из нержавеющей стали AISI 316/L.  
Максимальная рабочая температура 147°C  
Система герметизации при помощи воздушной подушки или внешняя рециркуляция ванны  
Узлы для уменьшения на 50% номинального объема загрузки с сохранением постоянного модуля ванны.  
Автоматическая система объединения с полной заменой ванны для крашения больших объемов.  
Полностью соответствует нормам ЕС для аппаратов, работающих под давлением (P.E.D.) и нормам A.S.M.E.  
ПК с операционной системой WINDOWS обеспечивает удаленную тех.поддержку on-line.

